

OBJETIVO(S) DEL CURSO:

Al final del curso el participante será capaz de aplicar, reconocer y actualizar las normativas que aplican en la industria Farmacéutica de acuerdo a la Organización mundial de la Salud (OMS).

I MÓDULO "INTRODUCCIÓN"

- 1. Consideraciones Generales
- 2. Aseguramiento de calidad
- 3. Buenas prácticas de manufactura para productos farmacéuticos

II MÓDULO "LIMPIEZA, VALIDACIÓN Y QUEJAS"

- 1. Sanitización e higiene
- 2. Calificación y Validación
- 3. Quejas
- 4. Retiro de producto del mercado

III MÓDULO "AUDITORIA Y PERSONAL"

- 1. Contrato de producción y análisis
- 2. Autoinspección y auditorias de calidad
- 3. Personal
- 4. Capacitación
- 5. Higiene del personal

IV MÓDULO "BPX Y DOCUMENTACIÓN"

- 1. Instalaciones
- 2. Equipos
- 3. Materiales
- 4. Documentos
- 5. Buenas prácticas de producción
- 6. Buenas prácticas de control de calidad

METODOLOGÍA DE APRENDIZAJE

Clases expositivas, con trabajos en equipos, análisis de situaciones de experiencias, exposición de los participantes y retroalimentación con el relator. Las técnicas se aplicarán con el objeto de apoyar la exposición teórica de los contenidos, de manera que los participantes puedan aprender de su propia experiencia y de lo realizado por el resto de los grupos, en función de lograr un aprendizaje significativo y vivencial.

DURACIÓN

- 8 Horas Cronológicas
- 11 Horas Pedagógicas